

製造品質検査表〔1〕

会社名		工場名			
検査項目		内 容		判定	備 考
管理体制	社内規格	組織図、職務権限、委員会組織の有無			
		製品毎に品質が明確に規定されているか			
	品質管理責任者	氏名()資格証と常駐を確認			
	製造管理責任者	氏名()経験年数(年)			
	試験管理責任者	氏名()経験年数(年)			
	技術管理体制 (常駐有資格者数)	コンクリート技士 名 主任技士 名 同等資格者 名			
	不適合管理	不適合製品及び苦情処理の手順が規定されているか			
材料管理	セメント	社内規格は付表-1 に準じて管理しているか			
	粗骨材	〃			
	細骨材	〃			
	混和材料	〃			
	水	〃			
	鉄筋	〃			
	PC鋼材	〃			
工程管理	コンクリート示方配合	製品毎に配合が規定されているか			
	コンクリート現場配合	配合補正を行っているか			
	練り混ぜ	量、時間			
		スランプ			
		空気量			
圧縮強度					

確認項目		内 容	判定	備 考	
工程管理	鉄筋加工(メッシュ)	組み立て検査を行っているか			
	PC鋼材の緊張	有効プレスト量を定めているか			
	養生	方法、温度、時間を定めているか			
	表示	表示方法、内容を定めているか			
	製品保管		取扱い及び整理がされているか		
			良品・不良品別に整理されているか		
			ヤードの規模・積み方が適切か		
出荷	所定の材齢に達した製品から行っているか				
製造設備管理	型枠管理	製造できる体制かどうか			
		維持管理の確認			
	製造設備	製造製品に対して十分な能力があるか			
	養生設備	製造製品に見合った設備か			
検査設備管理	強度試験機	製造製品の強度試験が出来る試験機を保有し、管理が行なわれているか			
	製品検査設備	製造製品の検査が行なわれる設備を保有し、管理が行なわれているか			
	検査設備の検定	検査設備の検定状況と記録			
	その他	製品検査を行うべき測定器具を保有しているか			

- 注 1. この様式は、管理体制、工程管理、製造設備管理、検査設備管理の検査に適用する。
2. 判定欄は、良いの場合：○、一部不備の場合：△、不備の場合：× 印を付す。
3. J I S 認証の区分で確認を簡略する場合は「材料管理」「工程管理」を省略する。
4. J I S 認証の区分と製品分類については「製造品質検査実施要領」による

[要領様式-4]

製造品質検査表 [2]

会社名					工場名									
製品種類名														
検査製品名					製造年月日	平成	年	月	日					
外観検査	判定基準	ひび割れ	角欠け	ねじれ・そり	気泡	ペースト漏					合・否			
		土木用コンクリート二次製品外観合否判定基準(案)による												
	判定													
寸法検査	寸 法 (単位:mm)													
	測定箇所										合・否			
	規格値													
	測定値													
強度検査	便覧試験荷重		測定荷重			非破壊状況(ひび割れの有無)				合・否				
						無・有(mm)								
社内検査 状況	ロット期間				数量	検査実施日				合・否				
	平成	年	月	日	～	年	月	日			平成	年	月	日
	平成	年	月	日	～	年	月	日			平成	年	月	日
	平成	年	月	日	～	年	月	日			平成	年	月	日
備考														

注 この様式は、製品管理検査に適用する。